

## **COMUNICADO**

O SINDUSCON COMUNICA AOS SEUS ASSOCIADOS QUE FECHOU ACORDO COM O SINDICATO DOS TRABALHADORES NAS INDÚSTRIAS DA CONSTRUÇÃO CIVIL DE PALMAS-TO PARA O ÍNDICE DE REAJUSTE SALARIAL DE 2017 COM PERCENTUAL DE 7,5%, COM DATA EM 1º DE JANEIRO/2017.